



## PE gereedschap

### *Introductie*

Voor het lassen van mofverbindingen, het elektrolassen, heeft IPCO alle benodigdheden om het lasproces conform de geldende richtlijnen te kunnen doorlopen. Dit programma bevat onder andere gereedschap voor het reinigen, schillen, rond drukken, inklemmen, positioneren en lassen van leidingen. Maar ook aanverwante producten, zoals afschuiners, demontagewiggen, rilverwijdergereedschap en trekkoppen behoren tot het assortiment.

### *Werking*

Een goede las is geheel afhankelijk van goed gereedschap. IPCO biedt daarom alleen gereedschap aan van hoge kwaliteit, dat eenvoudig, duurzaam en efficiënt werkt. Ieder gereedschap wordt geleverd met een duidelijke gebruiksaanwijzing, maar ook bij vragen staan wij altijd voor u klaar met deskundig advies.

### *Voordelen*

- IPCO biedt de gebruiker een compleet pakket voor het elektrolassenproces.
- Het gereedschap is vervaardigd uit de beste materialen om slijtage en corrosievorming zoveel mogelijk te voorkomen.
- Indien mogelijk worden verschillende gereedschappen gecombineerd tot één systeem, zoals gereedschap voor het inklemmen en rondrukken van leidingen of één schilapparaat voor het schillen van verschillende buismaten. Dit vermindert ook de ruimte en gewichtsbelasting in het voertuig.
- Gereedschap om diameters vanaf 16mm t/m 900mm te be- en verwerken
- IPCO beschikt over een eigen testcentrum voor jaarlijks onderhoud voor een blijvende perfecte werking van uw apparatuur.
- Gereedschapsets worden naar uw wens voor uw werkgebied samengesteld.
- Alle schilapparaten beschikken over veerbelaste beetelplaatjes waarmee gelijke schildikten worden gegarandeerd.

## SERVICE MINI KLEM



*Geschikt voor buizen van 16-32mm.  
Inklemapparaat met kunststof schaaldelen.*

## UNIVERSELE SUPERKLEM



*Geschikt voor rechte en hoekverbindingen met  
verwisselbare, draaibare klembeugels voor  
buizen van 16-63 mm.*

## SUPERKLEM



*Geschikt voor buizen van 16-63 mm. Voor  
rechte en verlopende verbindingen. Inklemap-  
paraat met verwisselbare, draaibare klembeu-  
gels.*

## ZADELKLEM



*Geschikt voor buizen van 20-32 mm. Te  
gebruiken voor rechte verbindingen en  
hoekverbindingen van 45 en 90 graden.*

## MINI/MIDI/MAXI KLEM



*Geschikt voor buizen van 16, 20, 25 en 32 mm  
(Mini), 20,25,32 en 63 (Midi) en 20, 25, 32 ,40, 50  
en 63mm (Maxi). Inklemapparaat met verwis-  
selbare klembeugels. Klembeugels zijn ook los  
verkrijgbaar.*

## SIMPELE BAR KLEM

*Geschikt voor het inklemmen van buis ten  
behoefte van bochten van 20-32 mm of 20,  
25, 32 en 63 mm.*

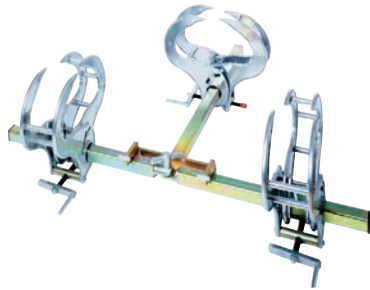


## MAGI KLEM



Geschikt voor buizen van 20-63 mm. Met vaste klembeugels voor koppelingen, verloopstukken, en bochten. Als optie is tevens een T-stuk adapter beschikbaar voor het maken van aftakkingen. Klembeugels ook los verkrijgbaar.

## JOINTMASTER



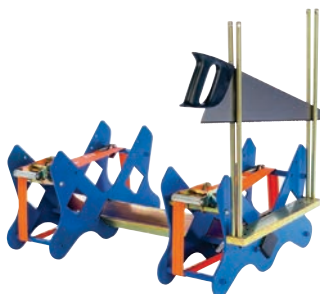
Geschikt voor buizen van 63-180 mm, zonder losse schaaldelen of beugels. Naar keuze op rechte of hoekdraaibasis. Als optie is tevens een T-stuk adapter beschikbaar.

## K TYPE 63-250 POSITIONEERKLEM



Geschikt voor buizen van 63-250mm. Naar keuze op rechte of hoekdraaibasis. Bij 63-250 mm is een zaaggeleiding met zaag optioneel verkrijgbaar.

## K TYPE 125-500 POSITIONEERKLEM



Geschikt voor buizen van 125- 500 mm. Naar keuze op rechte of hoekdraaibasis. De 125-500 mm heeft een T-stuk adapter en slede met pal en spanband. Bij 125-500 mm is een zaaggeleiding met zaag optioneel verkrijgbaar.

## MULTISIZE POSITIONEERKLEM

Geschikt voor buizen van 63 - 200 mm.  
Te gebruiken voor rechte en hoekverbindingen. Tusseliggende maten kunnen bereikt worden met reduceerschalen (dubbel of viervoudig), waardoor een combinatie ontstaat van inklemmen en ronddrukken. Als optie is een zaageleiding met zaag verkrijgbaar.



## MULTISIZE POSITIONEERKLEM

Geschikt voor buizen van 250 mm op rechte en hoekdraaibasis. Eventueel leverbaar met reduceerschalen voor buizen van 200 mm (dubbel of viervoudig), waardoor een combinatie ontstaat van inklemmen en ronddrukken.

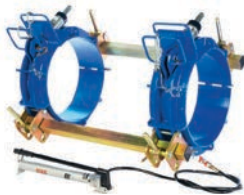


## MECHANISCHE POSITIONEERKIT



Geschikt voor buizen van 315 - 400 mm (3 aparte apparaten). Te gebruiken voor rechte en hoekverbindingen. Tusseliggende maten kunnen bereikt worden met reduceerschalen (dubbel), waardoor een combinatie ontstaat van inklemmen en ronddrukken.

## HYDRAULISCHE POSITIONEERKIT



Geschikt voor buizen van 400-900 mm, waardoor een combinatie ontstaat van inklemmen en ronddrukken.

## MECHANISCHE RONDDRUKKLEMMEN



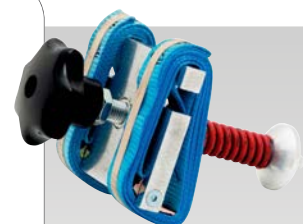
Geschikt voor buizen van 16 - 900 mm.  
Een combinatie van inklemmen en ronddrukken is mogelijk maar hiervoor verwijzen wij naar bovenstaande producten.



### ZADELKLEM

*Geschikt voor zadelverbindingen van 63-250 mm of 63-400 mm.*

*Geschikt voor zadelverbindingen van 63-500 mm (Spanband type).*



## IPCO PREP



Geschikt voor PE buizen van 20, 25, 32, 40, 50 of 63 mm (aparte apparaten) na opgave wanddikte. Als optie leverbaar met boormachine aandrijving.

## CALDERPREP PLUS



Complete set geschikt voor buizen van 20, 25, 32, 40, 50 en/of 63 mm (na opgave van wanddikte), geleverd in een kunststof koffer.

## IPCO UNIPREP



Geschikt voor buizen van 90-500 mm (UNIPREP2), 63-250 mm (UNIPREP4) en 450-710 mm (UNIPREP5)

## SURPREP 1 EN 2



Geschikt voor buizen van 20 - 90 mm (SURPREP1) of van 90-125 mm (SURPREP2). Vaak gebruikt als de buis van binnen rondgedrukt moet worden door middel van de doorn. Ook verkrijgbaar in speciale uitvoering voor buizen tot 180 mm (Surprep Special)

## SURPREP SPECIAL



Geschikt voor buizen van 90 -180 mm. Voor het binnenuit ronddrukken van de buis door middel van een speciale spandoorn.

## ZADELSCHILLER

*Een zadel wordt meestal ergens midden op de buis geplaatst en daardoor is het lastig de te behandelen laszone te bereiken. De zadelchiller is ontwikkeld om alleen de zone voor te behandelen die nodig is voor een perfecte lasinstallatie. Met iedere zadelchiller is het mogelijk verschillende maten buis te behandelen.*





## KNELAPPARAAT 20-42



Knelapparaat in mechanische uitvoering voor een buisdiameter van 20 tot 42 mm.

## KNELAPPARAAT 20-63



Knelapparaat in mechanische uitvoering voor een buisdiameter van 20 tot 63 mm. Om buisbeschadiging te voorkomen kunnen de draaiende begrenziingsplaten vastgezet worden voor gebruik. Dit knelapparaat heeft een RVS voedingspil voor verbeterde prestaties, een verwijderbaar wringijzer en een zes-kantmoer voor bediening met ratel in beperkte ruimtes.

## KNELAPPARAAT 63-125



Knelapparaat in mechanische uitvoering voor dunwandige buisdiameters van 63 tot 125 mm.

## HYDRAULISCH KNELAPPARAAT 63-180



Hydraulisch knelapparaat van 63 tot 180 mm.

Genereert een kracht van 15 ton om PE leidingen met standaard wanddikte binnen het opgegeven maatbereik te knellen. Permanente schade wordt voorkomen door het gebruik van begrenziingsplaten. Borgschroeven kunnen gebruikt worden om te voorkomen dat de knelkracht gereduceerd wordt door verlies van hydraulische druk. Extra begrenziingsplaten zijn beschikbaar voor verschillende wanddikten.

## HYDRAULISCH KNELAPPARAAT 160-250



Hydraulisch knelapparaat van 160 - 250 mm voor wanddikten van SDR11 / 17.

Genereert een kracht tot 25 ton om PE leidingen met standaard wanddikten binnen het opgegeven maatbereik te knellen. Permanente schade wordt voorkomen door het gebruik van begrenziingsplaten. Borgschroeven kunnen gebruikt worden om te voorkomen dat de knelkracht gereduceerd wordt door verlies van hydraulische druk. Extra begrenziingsplaten zijn beschikbaar voor verschillende wanddikten.

Alle beschreven knelapparaten zijn goedgekeurd voor gebruik in overeenstemming met Gas Industry Standards (GIS).



## PE HERSTEL GEREEDSCHAP

Om een PE leiding na het knellen weer snel in vorm te brengen kan het PE herstelgereedschap gebruikt worden. Het gereedschap wordt tijdelijk of blijvend rond de leiding geplaatst en maakt de leiding in een paar minuten perfect rond, zonder schade aan te richten.

# ELEKTROLASKASTEN

## PROXIMA ELEKTROLASKAST

De serie PROXIMA elektrolaskasten maakt een perfecte las, omdat deze rekening houdt met alle parameters, zoals de omgevingstemperatuur en de inwendige temperatuur, het soort en type koppeling, de weerstandsgegevens, etc. De serie bestaat uit:

- Proxima Serius is het basismodel met handmatige gegevensinvoer, een USB poort voor gegevensoverdracht naar de PC en unieke, eigen ontwikkelde software.
- Proxima Centaur heeft tevens de mogelijkheid tot automatische gegevensinvoer door met een pen/scanner de barcode in te lezen (barcode invoer ook handmatig mogelijk).
- Proxima Polaris geeft bij de lasgegevens ook de GPS gegevens weer.

### Kenmerken

- Data overdracht met USB stick
- Software downloaden zonder extra kosten
- In verschillende talen beschikbaar
- Met 40 of 40/80 volt uitgaande spanning
- Groot data scherm (display)
- Touch screen, geen knoppen om in te drukken
- Inkomende spanning weergegeven op het scherm en opgeslagen in de software
- Inwendige temperatuur op het scherm
- 10 meter voedingskabel
- Uitgaande spanning variabel in handmatige stand
- Data kan worden afgelezen van laspas
- Uitgaande kabels met gemakkelijk te wisselen aansluitingen.
- Barcode scanner als optie leverbaar
- Naar keuze 4,0 of 4,7mm aansluitingen



*Een elektrolaskast maakt het mogelijk om tijdens het elektrolassen de exacte spanning en lastijd aan de laszone te geven, zodat er een goede verbinding ontstaat.*

*Elektrolaskasten zijn in verschillende uitvoeringen leverbaar zoals:*

*- Elektron: meest eenvoudige uitvoering met handmatige gegevensinvoer, zonder geheugenopslag of mogelijkheid om gegevens te downloaden.*



*- Nomad: laskast met handmatige gegevensinvoer, zonder geheugen opslag. Voorzien van batterij met oplader waardoor er geen generator nodig is.*



*- Comet 250 E: uitgebreide uitvoering met intern geheugen, automatische (barcode/leespen) gegevensinvoer en mogelijkheid om gegevens te downloaden.*



**PIJPKNIPPERS**



Het knippen van kunststof buizen kan met een pijpknipper (zgn. rateltype). De pijpknippers zijn geschikt voor buizen tot 42 of tot 63 mm. Voor de grotere buizen tot 335 mm zijn er guillotine pijpsnijders.

**TREKKOPPEN**



Trekkoppen worden gebruikt voor het intrekken van PE leidingen SDR 11/17 van 20-250 mm, in combinatie met gestuurd boren en soortgelijke technieken.

**HANDSCHRAPER**



Een handschraper verwijdert modder en aanslag van pijpoppervlakten. Dit zorgt voor een snellere snijding en betere reparaties en verbindingen. Het schraapblad met vier snijkanten is vervangbaar.

**REINIGINGSDOEKEN**



Voorafgaand aan de las moeten de leidingen worden gereinigd (ontvet) met extra grote alcohol-doeken (70 of 90%). 100 doekjes per emmer.

**DEMONTAGEWIGGEN**



Om een PE buis uit een steekfitting te verwijderen worden demontagewiggen gebruikt. Door het inschuiven van de demontagewiggen komt de klemring van de steekfitting los van de buis en kan de buis verwijderd

**RILVERWIJDERAAR EXTERN & INTERN**



2 verschillende systemen voor het verwijderen van externe of interne rillen die ontstaan zijn door het spiegellassen.  
Extern: Diameters 63-125 mm, 90-400 mm of 355-630 mm.  
Intern: Diameters 90-100 mm, 125-160 mm, 160- 200 mm, 225-315 mm, 355-500mm

**AFSCHUINERS**



Voor een probleemloze montage, is het noodzakelijk om de uiteinden van PE buizen af te schuiven. De afschuiner wordt over het uiteinde van de buis geschoven. Na enige omwentelingen onder licht aandrukken krijgt de buis de gewenste afschuining.